

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.10.131.1, TS-15.10.136.1, TS-15.10.138.1, TS-15.10.139.1, TS-15.10.140.1,  
TS-15.10.142.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar  
Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten  
Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30.....Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.


Traunstein

Ort

30.05.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

  
\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.30.132.1, TS-15.30.105.1, TS-15.30.106.1, TS-15.30.107.1, TS-15.30.108.1,  
TS-15.30.111.1,Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30 ..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach  
beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt  
Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.Traunstein

Ort

27.01.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.30.112.1, TS-15.30.113.1, TS-15.30.114.1, TS-15.30.115.1, TS-15.30.116.1,  
TS-15.30.137.1,

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30 ..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.


Traunstein

Ort

28.01.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

  
\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.30.139.1, TS-15.30.140.1, TS-15.30.141.1, TS-15.30.142.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30 ..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach  
beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt  
Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.Traunstein

Ort

01.02.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.20.142.1, TS-15.20.141.1, TS-15.20.140.1, TS-15.20.139.1, TS-15.20.137.1,  
TS-15.20.132.1

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr 16/12**

Verbindungsart: **Bördelklemmverbindung**

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur        °C vom Prüfmedium        °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

Traunstein

Ort

02.02.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

Schödl  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.20.105.1, TS-15.20.106.1, TS-15.20.107.1, TS-15.20.108.1, TS-15.20.111.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

### ☐ Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30.....Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

### ☒ Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.


Traunstein

Ort

31.03.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben	Traunstein
-------------	------------

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.20.112.1, TS-15.20.113.1, TS-15.20.143.2, TS-15.20.143.2.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr**  
16/12

Verbindungsart: **Bördeleklemmverbindung**

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_ °C vom Prüfmedium \_\_\_\_\_ °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen. Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit	30.....Minuten
----------	----------------

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck  $\leq 50$  DN max. 4 bar       $> 50$  DN max. 1 barPrüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

## Traunstein

Ort

31.05.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: **Fa. Röhl**Zimmernummer: TS-15.10.107.1, TS-15.10.108.1, TS-15.10.111.1, TS-15.10.112.1, TS-15.10.113.1,  
TS-15.10.114.1, TS-15.10.115.1Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12**Verbindungsart: **Bördelklemmverbindung**Anlagendruck: 4 barUmgebungstemperatur        °C vom Prüfmedium        °CPrüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen            LiterPrüfzeit 30 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.**Traunstein**

Ort

**28.03.2022**

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.40.116.1, TS-15.40.115.1, TS-15.40.114.1, TS-15.40.113.1, TS-15.40.112.1

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

### ☐ Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30 ..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

### ☒ Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

Traunstein

Ort

11.01.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

  
\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.40.105.1, TS-15.40.132.1, TS-15.40.137.1, TS-15.40.139.1, TS-15.40.140,  
TS-15.40.141.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12**

Verbindungsart: **Bördelklemmverbindung**

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur        °C vom Prüfmedium        °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

### ☐ Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen            Liter

Prüfzeit 30 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

### ☒ Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck  $\leq 50$  DN max. 4 bar  $> 50$  DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

Traunstein

Ort

20.01.2022

Datum

*Weißhirs*



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.40.111.1, TS-15.40.108.1, TS-15.40.107.1, TS-15.40.106.1, TS-15.40.142.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

### ☐ Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30 ..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach  
beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

### ☒ Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt  
Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

Traunstein

Ort

19.01.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.20.114.1, TS-15.20.115.1, TS-15.20.116.1, TS-15.20.133.1, TS-15.20.135.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30.....Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.Traunstein

Ort

31.03.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)  
\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)





BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.10.132.1, TS-15.10.134.1, TS-15.10.105.1, TS-15.10.106.1, TS-15.10.107.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr 16/12**Verbindungsart: **Bördelklemmverbindung**Anlagendruck: 4 barUmgebungstemperatur        °C vom Prüfmedium        °CPrüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen                      LiterPrüfzeit 30..... Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.Traunstein

Ort

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

25.03.2022

Datum

W. K. K. K.  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.40.133.1, TS-15.40.134.1, TS-15.40.135.1, TS-15.40.136.1, TS-15.40.143.2,  
TS-15.10.144.2

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr 16/12**

Verbindungsart: **Bördelklemmverbindung**

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur        °C vom Prüfmedium        °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen            Liter

Prüfzeit 30 .....Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar > 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

Traunstein

Ort

28.03.2022

Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber bzw. Vertreter)

  
\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



BLECHBEARBEITUNG

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben Traunstein

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.30.133.1, TS-15.30.134.1, TS-15.30.135.1, TS-15.30.136.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr  
16/12

Verbindungsart: Bördelklemmverbindung

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur °C vom Prüfmedium °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar  
Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten  
Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit 30.....Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach  
beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ 50 DN max. 4 bar &gt; 50 DN max. 1 bar

Prüfzeit 60 Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt  
Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.☒ Die Rohrleitungen sind dicht.Traunstein

Ort

29.03.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)

## Druckprobenprotokoll für die Trinkwasser-Installation und Heizungs-Installation mit dem Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben	Traunstein
1. Bauabschnitt	
2. Bauabschnitt	
3. Bauabschnitt	
4. Bauabschnitt	
5. Bauabschnitt	
6. Bauabschnitt	
7. Bauabschnitt	
8. Bauabschnitt	
9. Bauabschnitt	
10. Bauabschnitt	
11. Bauabschnitt	
12. Bauabschnitt	
13. Bauabschnitt	
14. Bauabschnitt	
15. Bauabschnitt	
16. Bauabschnitt	
17. Bauabschnitt	
18. Bauabschnitt	
19. Bauabschnitt	
20. Bauabschnitt	
21. Bauabschnitt	
22. Bauabschnitt	
23. Bauabschnitt	
24. Bauabschnitt	
25. Bauabschnitt	
26. Bauabschnitt	
27. Bauabschnitt	
28. Bauabschnitt	
29. Bauabschnitt	
30. Bauabschnitt	
31. Bauabschnitt	
32. Bauabschnitt	
33. Bauabschnitt	
34. Bauabschnitt	
35. Bauabschnitt	
36. Bauabschnitt	
37. Bauabschnitt	
38. Bauabschnitt	
39. Bauabschnitt	
40. Bauabschnitt	
41. Bauabschnitt	
42. Bauabschnitt	
43. Bauabschnitt	
44. Bauabschnitt	
45. Bauabschnitt	
46. Bauabschnitt	
47. Bauabschnitt	
48. Bauabschnitt	
49. Bauabschnitt	
50. Bauabschnitt	
51. Bauabschnitt	
52. Bauabschnitt	
53. Bauabschnitt	
54. Bauabschnitt	
55. Bauabschnitt	
56. Bauabschnitt	
57. Bauabschnitt	
58. Bauabschnitt	
59. Bauabschnitt	
60. Bauabschnitt	
61. Bauabschnitt	
62. Bauabschnitt	
63. Bauabschnitt	
64. Bauabschnitt	
65. Bauabschnitt	
66. Bauabschnitt	
67. Bauabschnitt	
68. Bauabschnitt	
69. Bauabschnitt	
70. Bauabschnitt	
71. Bauabschnitt	
72. Bauabschnitt	
73. Bauabschnitt	
74. Bauabschnitt	
75. Bauabschnitt	
76. Bauabschnitt	
77. Bauabschnitt	
78. Bauabschnitt	
79. Bauabschnitt	
80. Bauabschnitt	
81. Bauabschnitt	
82. Bauabschnitt	
83. Bauabschnitt	
84. Bauabschnitt	
85. Bauabschnitt	
86. Bauabschnitt	
87. Bauabschnitt	
88. Bauabschnitt	
89. Bauabschnitt	
90. Bauabschnitt	
91. Bauabschnitt	
92. Bauabschnitt	
93. Bauabschnitt	
94. Bauabschnitt	
95. Bauabschnitt	
96. Bauabschnitt	
97. Bauabschnitt	
98. Bauabschnitt	
99. Bauabschnitt	
100. Bauabschnitt	

Firma: Fa. Röhl

Zimmernummer: TS-15.30.144.2, TS-15.30.143.2, TS-15.20.134.1, TS-15.20.136.1.

Werkstoff des Rohrleitungssystems: **vernetztes Polyethylen (PE-X) oder Sanipex MT Verbundrohr**  
16/12

Verbindungsart: **Bördeklemmverbindung**

Anlagendruck: 4 bar

Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_ °C vom Prüfmedium \_\_\_\_\_ °C

Prüfmedium ☐ ölfreie Druckluft ☒ Stickstoff ☐ Kohlendioxid ☐ .....

Die ☒ Trinkwasseranlage sowie ☒ Heizungsanlage wurde geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

☐ **Dichtheitsprüfung**

Prüfdruck 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mind. 30 Minuten

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen ..... Liter

Prüfzeit	30.....Minuten
----------	----------------

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen wird abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

☐ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ **Dichtheitsprüfung als Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck  $\leq 50$  DN max. 4 bar       $> 50$  DN max. 1 bar

Prüfzeit **60** Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffen wird abgewartet, danach beginnt Prüfzeit.

☒ Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

☒ Die Rohrleitungen sind dicht.

## Traunstein

Ort

20.04.2022

Datum

(Auftraggeber bzw. Vertreter)

(Auftragnehmer bzw. Vertreter)



(Auftragnehmer bzw. Vertreter)